



技术要求

1. 去尖角毛刺。抛光。
2. 焊接牢固，无虚焊。
3. 喷涂乳白色油漆。

样(通)用件登记

描 图

描 校

旧底图总号

底图总号

签 字

日 期

						样机架							
标记处数		更改文件号		签 字		日 期		产品零件名称			数 量	重 量	比 例
设 计		龚顺鹤		标 准				产品零件图号					
制 图		龚顺鹤		批 准				材 料 20*20方管 1.5mm冷轧板					
审 核								车 间 装配车间			共 张		第 张
工 艺				日 期		2019.2		工序号			黄石东贝电器股份有限公司		
								工 位 号					